

## **ATTO COSTITUTIVO DI ASSOCIAZIONE**

### **REPUBBLICA ITALIANA**

L'anno duemilaquattro, il giorno cinque del mese di maggio, in Salerno, alla via la Carnale 8 presso la sede dei Servizi Sociali del Comune di Salerno, alle ore sedici

### **SI SONO COSTITUITI**

**ROMANO** Paolo nato (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato della **"FEDERAZIONE PROVINCIALE DEL MO.V.I. DI SALERNO"** con sede in Vietri sul Mare, via Pellegrino 19, Codice fiscale (Omissis)

**IOVANE** Michele nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e Legale rappresentante dell'associazione **"LA TENDA – CASA BETANIA"** con sede in Salerno, via Bastioni 4, Codice fiscale (Omissis)

**ALFINITO** Luisa nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante pro tempore dell'associazione **"CENTRO PER LA VITA IL PELLICANO ONLUS"** con sede in Salerno, largo S. Tommaso D'Aquino, Codice Fiscale (Omissis)

**MICELI** Ezio nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante pro tempore dell'associazione **"SPES UNICA ONLUS"** con sede in Battipaglia, via De Sio 12,

**PIRAZZO** Stefania nata (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dell'associazione **"GRUPPO LOGOS – CENTRO DI PROMOZIONE DELLA SALUTE"** con sede in Salerno, via Silvio Baratta 149, Codice fiscale (Omissis)

**VISCUSI** Rosmina, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente dell'associazione Socio Culturale **"EL CEPPPO - ANTEA"** con sede in Salerno, via S. G. Bosco 3 presso la segreteria provinciale della FNP/CISL di Salerno Codice fiscale (Omissis)

**ALIBERTI** Donato nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante della **"CONFRATERNITA DI MISERICORDIA DI SIANO"** con sede in Siano, via D'Andrea 22,

**FOGLIA** Giampiero, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'organizzazione sociale di volontariato **"IL GABBIANO"** con sede in Giffoni Valle Piana, Piazza del Popolo 3, Codice fiscale (Omissis)

**ALIBERTI** Antonio nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione di volontariato **"IL PUNTO ONLUS"** con sede in Baronissi, via Cutinelli 15, Codice fiscale (Omissis)

**PERILLI** Michele, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente dell'associazione **"ARCI UISP ANTONELLO SIMEON"** con sede in Nocera Inferiore, via Grimaldi 63, Codice fiscale (Omissis)

**BOLETTIERI** Rosa Anna, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente dell'associazione **"PRIMAVERA"** con sede in Giffoni Sei Casali presso l'aula consiliare del Comune di Giffoni Sei Casali,

**LANDI** Aniello nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Legale rappresentante dell'associazione **"OSSERVATORIO PER L'INTRAPRESA - Scuola permanente per le autonomie locali"** con sede in Salerno, via Barela 7, Codice fiscale (Omissis)

**SOGLIA** Pasquale nato (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dell'associazione **"LA TENDA - CENTRO DI SOLIDARIETA' ONLUS"** con sede in Salerno, via C. Capone 59, Codice fiscale (Omissis)

**RUBINO** Nicola nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione "**CONFRATERNITA DI MISERICORDIA DI PALINURO**" con sede in Palinuro, Piazza Virgilio 2, Codice fiscale (Omissis)

**GRANOZIO** Erika nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione di volontariato "**L'IPOTENUSA**" con sede in Salerno, via R. Mauri 63, Codice fiscale (Omissis)

**ORICCHIO** Carmine nato (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dell'associazione "**CONFRATERNITA DI MISERICORDIA DI VALLO DELLA LUCANIA**" con sede in Battipaglia, via De Sio 12,

**MUGAVERO** Mara nata (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dell'associazione di solidarietà sociale "**L'ARCA**" con sede in Bellizzi, via G. Gentile 1,

**LA PADULA** Maria Teresa nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione "**NUOVI ORIZZONTI**" con sede in Teggiano, via Provinciale Teggiano, Codice fiscale (Omissis)

**CALIFANO** Giuliano nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante della "**CONFRATERNITA DI MISERICORDIA DI SALERNO**" con sede in Salerno, via S. G. Bosco 42, Codice fiscale (Omissis)

**D'ANTONIO** Giovanni nato (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dell'associazione "**FAMIGLIE AFFIDATARIE**" con sede in Angri, via Fleming 38,

**CARELLI** Vincenzo nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione "**NUOVA FAMIGLIA**" con sede in Celle di Bulgaria, via Morgialdo 2, Codice fiscale (Omissis)

**ESPOSITO** Silvana nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante della **"CONFRATERNITA DI MISERICORDIA SAN GIUSEPPE MOSCATI DI MERCATO SAN SEVERINO"** con sede in Mercato S. Severino, via C. Amato fraz. S. Angelo, Codice fiscale (Omissis)

**PERSICO** Giuseppa nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"GRUPPO OPERATIVO INSIEME PER DIFENDERCI DALLE DROGHE"** con sede in Angri, Piazza S. Giovanni 4, Codice fiscale (Omissis)

**CASTIELLO** Gaetano nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"CONFRATERNITA DI MISERICORDIA DI ASCEA"** con sede in, P.zza Europa Ascea Marina (Sa),

**SOMMA** Maria Cristina nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione di volontariato **"CENTRO DI INCONTRO DONNE, RAGAZZI E BAMBINI"** con sede in Castiglione del Genovesi, alla via Bruni 25, Codice Fiscale (Omissis)

**MORRA** Maria Carmela nata (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato del presidente dell'associazione **"MAI PIU' SOLI"** con sede in Battipaglia, via Quarto 11, Codice Fiscale (Omissis)

**DEL RE** Ilaria nata (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato del Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"U.I.L.D.M."** con sede in Salerno, via Pio XI 5, Codice Fiscale (Omissis)

**GIORDANO** Maria Antonina Luisa Pia, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"STELLA"** con sede in Salerno, via Carmine Coppola pref. 2, C.F. (Omissis)

**ARCIDIACONO** Francesco nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"ARCI NUOVA**

**ASSOCIAZIONE SALERNO**” con sede in Salerno, P.zza S.Agostino 16, Codice Fiscale (Omissis)

**BRACA** Agostino nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell’associazione **“ARCIRAGAZZI SALERNO”** con sede in Salerno, Corso Garibaldi 143, Codice Fiscale (Omissis)

**MARINO** Loris nato (Omissis), nella dichiarata qualità delegato del presidente dell’associazione **“ARCI SERVIZIO CIVILE SALERNO”** con sede in Salerno, Corso Garibaldi 143, Codice Fiscale (Omissis)

**FEDULLO** Francesco nato (Omissis), nella dichiarata qualità delegato del presidente dell’associazione **“ CARITAS DIOCESANA DI SALERNO CAMPAGNA ACERNO”** con sede in Salerno, Largo S.Tommaso D’Aquino,

**DI BENEDETTO** Generoso nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell’associazione **“DISABLED PEOPLE INTERNATIONAL” COM. TERRITORIALE CAMPANIA** con sede in Eboli (SA), via Leonardo da Vinci 19/21,

**ANTONINI** Alberta, nata(Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell’associazione **“CENTRO ITALIANO FEMMINILE” PROV. SALERNO** con sede in Salerno, via G. Ruggi 42, Codice Fiscale (Omissis)

**VESPOLI** Caterina nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell’associazione **CIRCOLO “VALLO CULTURA”** con sede in Sala Consilina (SA), via Zerro,

**MERCURIO** Annamaria, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dal Presidente e legale rappresentante dell’associazione **“I CARE”** con sede in Salerno, via R. Mauri, C.F. (Omissis)

**LAUDATO** Domenico, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **ARCI NUOVA ASSOCIAZIONE CIRCOLO "PABLO NERUDA"** con sede in Cava de'Tirreni, Corso Umberto I 91, Codice Fiscale (Omissis)

**SPATARO** Maria, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"PASSO DOPO PASSO – ONLUS"** con sede in Salerno, Piazza Matteo d'Aiello snc,

**D'ANTONIO** Fernando, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"PROACTA"** con sede in Salerno, via Bastioni 4, Codice Fiscale (Omissis)

**TRIFONE** Maria Rosaria, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dal Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"ALTS associazione lotta ai tumori del seno"** con sede in Salerno via Renato De Martino,

**PORCELLI** Domenico, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di responsabile delle sedi operative campane dell'associazione **"COMUNITA' EMMANUEL"** con sede legale in Lecce, via Don Bosco 16, sede operativa in Eboli (Sa), Località Monti di Eboli, Codice Fiscale (Omissis)

**GUARIGLIA** Costabile, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"AEQUA-MENTE"** con sede in Agropoli (Sa), via C.Rossi 22,

**BOVE** Anna, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"ARCIRAGAZZI "MARTINO ALIBERTI"** con sede in Nocera Inferiore (Sa) via Guerritore 6, Codice Fiscale (Omissis)

**AVALLONE** Sergio, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"NAUSICA"** con sede in Salerno, via S. Bartolomeo contrada Casa Rocco 4 Fraz. Giovi, C.F. (Omissis)

**EGIDIO** Rosa, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"AMICI DEL VALLO DI DIANO"ONLUS** con sede in Salerno via Corenzio 35, C.F. (Omissis)

**FASANO** Archimede, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"ASSOCIAZIONE CULTURALE E SPORTIVA DI VOLONTARIATO DI QUARTIERE"** con sede a Ogliara in sala condominiale di Monte Cervato,

**AMICH** Gabriella, nata (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dal Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"HUMUS"** con sede a S. Cipriano Picentino via Tora 6,

**MAROTTA** Fiore, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dal Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"CARITAS DIOCESI DI TEGGIANO POLICASTRO"** con sede in Teggiano (Sa), P.zza IV Novembre, Codice Fiscale (Omissis)

**MAROTTA** Fiore, nato (Omissis), nella dichiarata qualità di delegato dal Presidente e legale rappresentante dell'associazione **"UNA SPERANZA ONLUS"** con sede in Sala Consilina, via Grammatico,

I medesimi, della cui identità si è certi, convengono quanto segue:

1. E' costituita tra essi una associazione denominata *"SODALIS - CSVS"*.
2. L'Associazione ha sede in Salerno alla Via R. De Martino, presso la sede del MOVI Provinciale Salerno.
3. L'Associazione è promotrice del costituendo Centro Servizi per il Volontariato, previsto dalla L. 11 agosto 1991, n. 266 e dal D. M. 8 ottobre 1997 ed opera nella provincia di Salerno.
4. L'Associazione *Sodalis - CSVS* è un'associazione senza fini di lucro che si ispira a principi di carattere solidaristico e democratico, i cui Soci sono in misura prevalente Organizzazioni di Volontariato iscritte nei Registri Regionali di cui all'Art. 6 della L. 266/91, e inoltre associazioni operanti nel settore non profit e dell'intervento sociale della Provincia di Salerno.

5. Lo scopo dell'Associazione è quello di realizzare, direttamente o tramite i propri Associati o ancora tramite terzi, ogni attività tesa a promuovere, sostenere e sviluppare le organizzazioni di volontariato sociale e l'associazionismo, negli ambiti settori d'intervento e secondo le finalità previsti dalla normativa vigente in materia e con riferimento alla L. 11 agosto 1991, n.ro 266 e dal D.M. 8/10/97.
6. L'Associazione *Sodalis - CSVS* si propone di garantire alle Associazioni di Volontariato iscritte o non iscritte nei Registri Regionali di cui all'art 6 della L. 266/91, pari condizioni di accesso alle iniziative e ai servizi prodotti, senza alcuna discriminazione, per promuovere strumenti ed iniziative atti a favorire la crescita di una cultura solidale, stimolando forme di partecipazione e di cittadinanza attiva da parte delle organizzazioni e dei singoli. In particolare i servizi prodotti dal CSVS, facenti parte dell'Attività Associativa sono:
- a) offrire assistenza e consulenza qualificata, nonché strumenti atti alla progettazione, avvio e realizzazione di specifiche attività rivolte al sostegno ed assistenza delle realtà sociali meno protette.
  - b) assumere, sostenere e realizzare iniziative per la formazione e la qualificazione nei confronti degli aderenti alle Organizzazioni di volontariato;
  - c) attuare studi e ricerche sulle realtà del territorio provinciale e sui bisogni emergenti;
  - d) offrire informazioni, notizie, documentazione e dati sulle attività di volontariato locale e nazionale, anche mediante stampe e pubblicazioni multimediali;
  - e) fornire, anche tramite apposite convenzioni e contratti, i propri servizi agli enti locali e alle istituzioni pubbliche, alle Fondazioni, alle Organizzazioni non Governative ed in genere alle istituzioni, anche private, operanti nel settore non profit e dell'assistenza sociale;
  - f) mettere in relazione le organizzazioni di volontariato, le strutture formative pubbliche e private, gli operatori economici, i mezzi di informazione;

g) svolgere ogni altra attività che possa rendersi necessaria per la realizzazione dei fini statutari.

I servizi resi alle associazioni sono da intendersi a titolo gratuito.

Onde poter perseguire pienamente le finalità statutarie, *SODALIS - CSVS* potrà dotarsi, nei limiti delle disponibilità finanziarie dell'esercizio, di ogni struttura o strumento utile ed adeguato; potrà, inoltre, attivare intese e rapporti di collaborazione con altri Centri di Servizio per il Volontariato, con istituzioni, enti, associazioni, movimenti, fondazioni, imprese.

7. L'Associazione è retta dallo Statuto e dal Regolamento che, firmati dai convenuti, si allegano al presente atto e ne formano parte integrante e sostanziale.
8. Per il primo biennio vengono eletti a componenti degli Organi sociali, così come specificato nello Statuto,
  - nel Comitato Esecutivo i signori:
    - GENEROSO DI BENEDETTO – FEDERHAND che viene eletto PRESIDENTE
    - DONATA MANSI – CARITAS SALERNO che viene eletta VICEPRESIDENTE
    - VITTORIA CAFFARO – ASSOCIAZIONE LA TENDA che viene eletta TESORIERE ECONOMO
    - AGOSTINO BRACA – ARCIRAGAZZI
    - PAOLO ROMANO – MO.V.I.
    - GIUSEPPE CAVALIERE – ARCI NUOVA ASSOCIAZIONE
    - DOMENICO PORCELLI – COMUNITA' EMMANUEL
    - GIULIANO CALIFANO – MISERICORDIA DI SALERNO
    - MEMBRO ELETTO DAL COMITATO DI GESTIONE
  - nel Collegio dei Garanti, in qualità di membri effettivi, i signori:
    - MARIA CARMELA MORRA – MAI PIU' SOLI che viene nominata PRESIDENTE
    - GIUSEPPA PERSICO – GRUPPO INSIEME
    - ANIELLO LANDI – OSSERVATORIO PER L'INTRAPRESA
  - nel Collegio dei Garanti, in qualità di membri supplenti, i signori:
    - LORIS MARINO - ARCIRAGAZZI
    - MARA MUGAVERO – ASSOCIAZIONE L'ARCA

- nel Collegio dei Sindaci Revisori, in qualità di membri effettivi, i signori:

- ANTONIO ALIBERTI- IL PUNTO che viene nominato PRESIDENTE
- CATERINA VESPOLI – VALLO CULTURA
- MEMBRO ELETTO DAL COMITATO DI GESTIONE

- nel Collegio dei Sindaci Revisori, in qualità di membri supplenti, i signori:

- FERNANDO D'ANTONIO - PROACTA
- ROSMINA VISCUSI – EL CEPPO

I designati dichiarano di condividere le finalità dell'Associazione ed accettano le cariche.